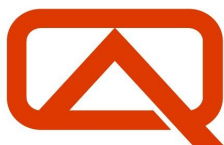


NOTICE D'UTILISATION ET D'ENTRETIEN

ROBOT-DÉBROUSSAILLEUR RADIOCOMMANDÉ À CHENILLES

TIGRE 800F



Quantock Agri

www.quantockagri.com

contact@quantockfarmmachinery.com

+33 6 65 06 03 52

NOTICE D'UTILISATION ET D'ENTRETIEN.....	1
ROBOT-DÉBROUSSAILLEUR RADIOCOMMANDÉ À CHENILLES.....	1
TIGRE 1000F.....	1
CHAPITRE 1 – PRÉSENTATION GÉNÉRALE.....	3
CHAPITRE 2 – CONSIGNES DE SÉCURITÉ.....	4
CHAPITRE 3 – DESCRIPTION DE LA MACHINE.....	7
CHAPITRE 4 – CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES.....	8
CHAPITRE 5 – COMMANDES ET INDICATEURS.....	11
5.2 TÉLÉCOMMANDE.....	12
CHAPITRE 6 – CONTRÔLES AVANT UTILISATION.....	15
CHAPITRE 7 – PROCÉDURE DE DÉMARRAGE.....	16
CHAPITRE 8 – UTILISATION DE LA MACHINE.....	18
CHAPITRE 9 – UTILISATION SUR PENTES ET TERRAINS DIFFICILES.....	19
CHAPITRE 10 – ARRÊT DE LA MACHINE.....	21
CHAPITRE 11 – ENTRETIEN PÉRIODIQUE.....	22
CHAPITRE 12 – GRAISSAGE.....	24
CHAPITRE 13 – RÉGLAGE DES CHENILLES.....	25
CHAPITRE 14 – ENTRETIEN DU ROTOR.....	27
CHAPITRE 15 – ENTRETIEN DU MOTEUR LONCIN LC2V80FD.....	30
CHAPITRE 16 – SYSTÈME ÉLECTRIQUE 48V.....	35
CHAPITRE 17 – SYSTÈME HYDRAULIQUE.....	38
CHAPITRE 18 – TRANSPORT, LEVAGE ET STOCKAGE.....	40
CHAPITRE 19 – TABLEAU DE DÉPANNAGE.....	42
CHAPITRE 20 – PIÈCES D'USURE.....	43
CHAPITRE 21 – GARANTIE.....	43
CHAPITRE 22 – MISE AU REBUT.....	44
CHAPITRE 23 – DÉCLARATION DE CONFORMITÉ CE.....	44
CHAPITRE 24 – CARNET D'ENTRETIEN.....	45
CHAPITRE 25 – INFORMATIONS MACHINE.....	46

CHAPITRE 1 – PRÉSENTATION GÉNÉRALE

1.1 Introduction

Nous vous remercions d'avoir choisi le robot-débroussailleur radiocommandé **TIGRE 800F**.

Cette machine a été conçue pour l'entretien des terrains difficiles, des talus, des friches, des vergers, des bords de route, des espaces verts et de toutes les zones où l'utilisation d'une tondeuse conventionnelle présente des risques pour l'opérateur.

Grâce à sa commande à distance, l'opérateur peut travailler en toute sécurité tout en conservant une excellente visibilité de la zone de travail.

Le TIGRE 800F est équipé :

- d'un moteur thermique bicylindre Loncin LC192F ;
- d'une transmission électrique 48V ;
- de deux moteurs de traction sans balais avec réducteurs ;
- d'un rotor de broyage à fléaux ;
- d'un réglage hydraulique de la hauteur de coupe ;
- d'un système de radiocommande multifonctionnel, longue portée.

Avant toute utilisation, lisez attentivement cette notice et conservez-la pour toute consultation ultérieure.

1.2 Utilisation prévue

Le TIGRE 800F est destiné exclusivement :

- à la tonte de l'herbe ;
- au broyage des broussailles ;
- à l'entretien des terrains agricoles ;
- à l'entretien des vergers ;
- à l'entretien des espaces verts ;
- au débroussaillage des terrains en pente dans les limites autorisées.

La machine est conçue pour broyer :

- herbes hautes ;
- végétation dense ;
- ronces ;
- jeunes pousses ;
- broussailles jusqu'à 50 mm de diamètre.

1.3 Utilisations interdites

Toute utilisation autre que celle décrite dans cette notice est interdite.

Il est notamment interdit :

- de transporter des personnes ;
- de transporter des animaux ;
- d'utiliser la machine comme véhicule ;
- de remorquer des charges ;
- de modifier les dispositifs de sécurité ;
- d'utiliser des pièces non homologuées ;
- d'utiliser la machine dans des locaux fermés ;
- de travailler sous l'influence de l'alcool, de drogues ou de médicaments altérant la vigilance ;
- de laisser un enfant utiliser ou approcher la machine.

Le fabricant décline toute responsabilité en cas d'utilisation non conforme.

CHAPITRE 2 – CONSIGNES DE SÉCURITÉ

2.1 Symboles de sécurité

DANGER

Situation pouvant entraîner la mort ou des blessures graves.

AVERTISSEMENT

Situation pouvant entraîner des blessures sérieuses.

ATTENTION

Situation pouvant entraîner des blessures légères ou des dommages matériels.

IMPORTANT

Information essentielle au bon fonctionnement de la machine.

2.2 Formation de l'opérateur

La machine doit être utilisée uniquement par une personne :

- âgée d'au moins 18 ans ;
- ayant lu cette notice ;
- formée à son utilisation ;
- physiquement et mentalement apte.

L'opérateur reste responsable de la sécurité des personnes et des biens situés dans la zone de travail.

2.3 Équipements de protection individuelle

Pendant l'utilisation, porter obligatoirement :

- chaussures de sécurité ;
- pantalon résistant ;
- lunettes de protection ;
- protection auditive ;
- gants de travail.

Lors d'interventions sur le rotor :

- gants anti-coupure fortement recommandés.
-

2.4 Zone de sécurité

Avant de démarrer :

1. Inspecter la zone.
2. Retirer :
 - pierres ;
 - fils métalliques ;
 - branches ;
 - objets susceptibles d'être projetés.
3. Éloigner toute personne.

Maintenir une distance minimale de :

- 50 mètres autour de la machine pour toute personne autre que l'opérateur.

Arrêter immédiatement la machine si une personne pénètre dans la zone de travail.

2.5 Risques liés aux projections

Bien qu'il soit équipé d'un dispositif anti-projection, le rotor à fléaux peut tout de même projeter :

- pierres ;
- morceaux de bois ;
- morceaux de métal ;
- débris divers.

Ne jamais :

- diriger la machine vers une personne ;
 - travailler à proximité immédiate d'habitations ;
 - utiliser la machine sans protections en place
-

2.6 Risques liés aux pentes

La pente maximale admissible est de 45°.

Pour travailler en sécurité :

- monter et descendre les pentes lentement ;
- éviter les changements brusques de direction ;
- éviter les terrains détrempés ;
- éviter les obstacles cachés.

Ne jamais dépasser la pente maximale autorisée.

2.7 Risques liés au moteur thermique

Le moteur produit :

- de la chaleur ;
- des gaz d'échappement ;
- du monoxyde de carbone.

Ne jamais :

- utiliser la machine dans un bâtiment fermé ;

- faire le plein moteur très chaud ;
- fumer pendant le ravitaillement.

Laisser refroidir le moteur avant toute intervention.

2.8 Risques liés aux batteries

Le système électrique fonctionne sous 48V.

Précautions :

- éviter tout court-circuit ;
 - ne pas désassembler les batteries ;
 - ne pas exposer les batteries au feu ;
 - utiliser uniquement les chargeurs adaptés.
-

2.9 Arrêt d'urgence

En cas de danger :

1. Actionner immédiatement l'arrêt d'urgence (sur la télécommande ou sur la machine en fonction de lequel est le plus accessible)
 2. Couper le disjoncteur d'alimentation.
 3. Éloigner les personnes.
 4. Identifier la cause avant tout redémarrage.
-

CHAPITRE 3 – DESCRIPTION DE LA MACHINE

3.1 Composition principale

Le TIGRE 800F est composé des éléments suivants :

1. Châssis principal.
2. Arceau de protection.
3. Moteur thermique.
4. Réservoir carburant.
5. Batteries.

6. Coffret électrique.
 7. Moteurs de traction.
 8. Chenilles.
 9. Rotor de broyage.
 10. Vérin hydraulique de réglage de coupe.
 11. Radiocommande.
 12. Arrêt d'urgence
 13. Disjoncteur/interrupteur d'alimentation électrique
 14. Indicateur de tension batterie.
-

3.2 Principe de fonctionnement

Le moteur thermique entraîne :

- l'alternateur 48V ;
- Le rotor de coupe via une transmission par courroie

La propulsion est assurée par :

- deux moteurs électriques indépendants de 1800 W.

La direction est obtenue par variation de vitesse entre les chenilles gauche et droite.

Le rotor à fléaux broie la végétation au fur et à mesure de l'avancement.

3.3 Identification de la machine

Chaque machine possède :

- un numéro de série unique ;
- une plaque constructeur ;
- un marquage CE.

Conserver ces informations pour :

- les commandes de pièces ;
- les demandes de garantie ;
- les interventions techniques.

CHAPITRE 4 – CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

4.1 Caractéristiques générales

Désignation	Valeur
Modèle	TIGRE 800F
Type	Débroussailleuse radiocommandée à chenilles
Poids opérationnel	380 kg
Dimensions (L × l × h)	1700 × 960 × 800 mm
Largeur de coupe	800 mm
Hauteur de coupe	20 à 200 mm
Vitesse maximale	6 km/h
Rendement théorique	Jusqu'à 4800 m ² /h
Pente maximale admissible	45°
Portée radio maximale	Jusqu'à 100 m
Niveau sonore déclaré	83 dB(A)

Les performances réelles dépendent des conditions de terrain et de la végétation.

4.2 Motorisation

Désignation	Valeur
Marque	Loncin
Modèle	LC192F
Type	Essence 4 temps monocylindre à arbre horizontal
Cylindrée	459 cm ³
Puissance maximale	13,5 HP (10 kW)
Démarrage	Électrique 12V
Refroidissement	Air forcé

Capacité du réservoir	6,5 L
-----------------------	-------

4.3 Système électrique

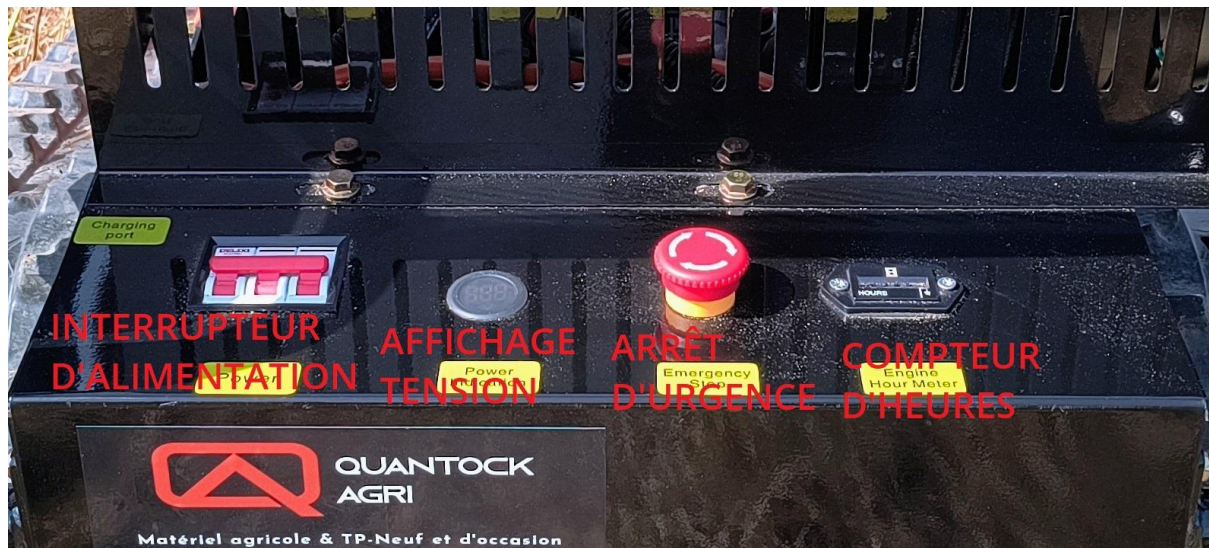
Désignation	Valeur
Tension système	48 V
Batteries	4 × 12 V
Moteurs de traction	2 × 1800 W
Type moteurs	Sans balais
Alternateur	48V, entraînement par courroie
Télécommande	Microzone C7 Mini Plus

4.4 Système de coupe

Désignation	Valeur
Type de rotor	Rotor à fléaux
Largeur de travail	800 mm
Nombre de fléaux	60 (20*3)
Réglage hauteur	Vérin hydraulique
Protection avant	Rideau de chaînes
Protection arrière	Carter

CHAPITRE 5 – COMMANDES ET INDICATEURS

5.1 Commandes sur la machine



Disjoncteur/interrupteur principal

Permet d'alimenter ou d'isoler totalement la machine.

Position ON (haut) :

- système alimenté.

Position OFF (bas) :

- alimentation coupée.

Toujours couper le sectionneur :

- avant entretien ;
- avant transport ;
- avant stockage prolongé.

Arrêt d'urgence

Le bouton rouge d'arrêt d'urgence coupe immédiatement :

- les commandes ;

- la propulsion ;
- les fonctions de travail.

Pour le réarmer :

- tourner le bouton dans le sens indiqué par la flèche (environ 90° vers la droite).
-

Afficheur tension batterie

Permet de contrôler l'état de charge du système 48V.

Contrôler la tension avant chaque utilisation.

Une tension anormalement faible indique :

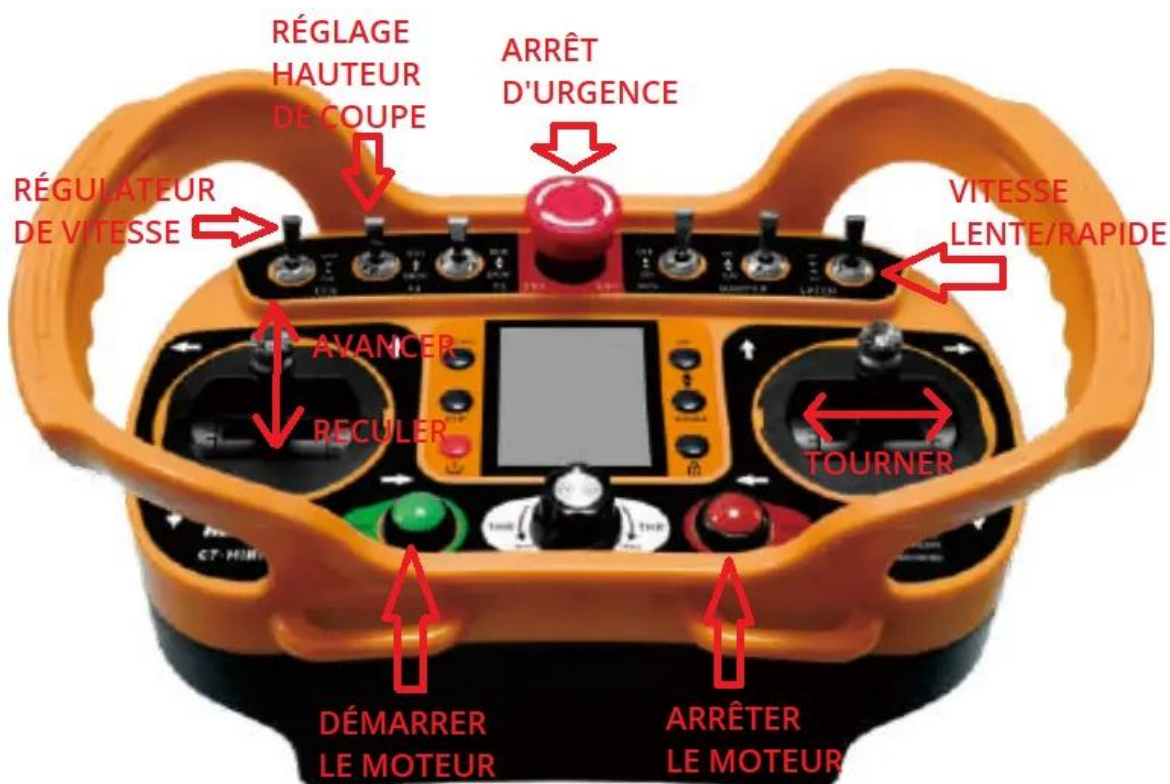
- une batterie déchargée ;
 - un problème de charge ;
 - un défaut électrique.
-

Compteur horaire

Le compteur horaire enregistre le temps total de fonctionnement.

Il sert avant tout à planifier les révisions périodiques.

5.2 TÉLÉCOMMANDE



Présentation générale

Le TIGRE 800F est commandé par une radiocommande Microzone C7 Mini Plus.

La télécommande permet :

- le démarrage moteur ;
- l'arrêt moteur ;
- la propulsion ;
- la direction ;
- le réglage de hauteur de coupe ;
- la sélection de vitesse ;
- l'arrêt d'urgence.

Fonctions principales

Joystick gauche

Commande :

- marche avant ;
- marche arrière.

Joystick droit

Commande :

- virage à gauche ;
- virage à droite.

Bouton vert

Démarrage du moteur.

Bouton rouge

Arrêt du moteur.

Sélecteur vitesse

Deux modes :

Mode lent

- manœuvres ;
- terrain difficile ;
- travaux de précision.

Mode rapide

- déplacement ;
- tonte de grandes surfaces.

Commande de relevage (T1)

Pousser vers le haut :

- abaisse le rotor.

Pousser vers le bas :

- relève le rotor.

Batterie de télécommande

La télécommande dispose :

- d'une batterie rechargeable intégrée ;
- d'un port USB-C.

Toujours maintenir la télécommande chargée.

Ne jamais stocker la télécommande complètement déchargée.

ATTENTION : La télécommande n'est pas étanche à la pluie.

CHAPITRE 6 – CONTRÔLES AVANT UTILISATION

Avant chaque démarrage, effectuer les contrôles suivants.

Moteur

Vérifier :

- niveau d'huile ;
 - niveau de carburant ;
 - filtre à air ;
 - absence de fuite.
-

Transmission

Vérifier :

- état des chenilles ;
 - tension des chenilles ;
 - état des galets ;
 - état des barbotins.
-

Rotor

Vérifier :

- état des fléaux ;
 - absence de corps étrangers ;
 - libre rotation du rotor.
 - État des courroies
 - Tension des courroies
-

Électricité

Vérifier :

- niveau de charge batteries ;

- connexions visibles ;
 - fonctionnement de l'arrêt d'urgence.
-

Télécommande

Vérifier :

- niveau de charge ;
 - fonctionnement des joysticks ;
 - fonctionnement de l'arrêt d'urgence ;
 - qualité de la liaison radio.
-

CHAPITRE 7 – PROCÉDURE DE DÉMARRAGE

7.1 Préparation

1. Stationner la machine sur terrain plat.
 2. Vérifier la zone de travail.
 3. Éloigner toute personne.
 4. Contrôler les niveaux.
-

7.2 Démarrage moteur

Étape 1 : Allumer la télécommande.

Étape 2: Réarmer l'arrêt d'urgence.

Étape 3 : Mettre l'interrupteur d'alimentation sur ON.

Étape 4 Régler l'accélérateur

Étape 5 Actionner le starter si le moteur est froid.

Étape 6 Appuyer sur le bouton vert de démarrage. Lorsque le moteur démarre :

relâcher le bouton ;

- Repousser progressivement le starter lorsque le moteur tourne régulièrement.
 - laisser chauffer quelques minutes.
-

7.3 Vérifications après démarrage

Contrôler :

- absence de bruit anormal ;
- absence de vibration excessive ;
- fonctionnement des chenilles ;
- fonctionnement du rotor ;
- fonctionnement du relevage hydraulique.

Si une anomalie apparaît :

- arrêter immédiatement la machine ;
 - identifier la cause avant toute reprise du travail.
-

CHAPITRE 8 – UTILISATION DE LA MACHINE

8.1 Déplacement

Commencer à faible vitesse.

Éviter :

- accélérations brutales ;
- virages violents ;
- changements de direction soudains.

La vitesse doit toujours être adaptée :

- au terrain ;
 - à la pente ;
 - à la densité de végétation.
-

8.2 Mise en marche du rotor

Une fois le moteur chaud :

1. Positionner le rotor à la hauteur souhaitée.
2. Accélérer progressivement.
3. L'embrayage à centrifuge enclenchera le rotor une fois le moteur suffisamment accéléré
4. Accélérer le moteur à fond afin de travailler efficacement
5. Commencer l'avancement.

Accélérer progressivement afin d'enclencher le rotor en douceur

8.3 Réglage de la hauteur de coupe

Le réglage est assuré par le système hydraulique.

Pour une herbe haute :

- commencer avec une hauteur élevée ;
- effectuer un second passage si nécessaire.

Pour une finition :

- réduire progressivement la hauteur de coupe.

CHAPITRE 9 – UTILISATION SUR PENTES ET TERRAINS DIFFICILES

9.1 Généralités

Le TIGRE 800F a été spécialement conçu pour l'entretien des terrains difficiles et des zones à forte déclivité.

La pente maximale admissible est de :

45° (100 %)

Cette valeur représente la limite maximale théorique de fonctionnement dans des conditions optimales.

L'opérateur doit toujours adapter son utilisation :

- à l'état du terrain ;
 - à l'humidité du sol ;
 - à la nature de la végétation ;
 - à la présence d'obstacles.
-

9.2 Recommandations de conduite

Pour travailler en sécurité :

- Réduire la vitesse d'avancement.
 - Éviter les accélérations brutales.
 - Maintenir une trajectoire régulière.
 - Garder la machine sous surveillance permanente.
 - Anticiper les changements de terrain.
 - L'opérateur doit toujours se positionner en amont de la zone de travail
 - Ne jamais se positionner en contrebas de la machine. Vous êtes en danger si la machine se retourne.
-

9.3 Terrains humides et/ou irréguliers

Les terrains humides et/ou irréguliers présentent un risque accru :

- de perte d'adhérence ;
- de glissement ;
- d'enlèvement
- de perte de stabilité

Si les chenilles commencent à patiner :

1. Réduire immédiatement la vitesse.
2. Stopper la progression.
3. Revenir vers une zone stable.

9.4 Obstacles

Avant chaque intervention :

- Repérer les pierres.
- Repérer les souches.
- Repérer les trous.
- Repérer les fossés.
- Repérer les fils métalliques.

Les chocs violents peuvent endommager :

- le rotor ;
 - les fléaux ;
 - les roulements ;
 - les moteurs de traction ;
 - le châssis.
-

CHAPITRE 10 – ARRÊT DE LA MACHINE

10.1 Arrêt normal

Pour arrêter la machine :

Étape 1 Désengager la coupe en réduisant l'accélération du moteur.

Étape 2 Laisser tourner le moteur environ 30 secondes.

Étape 3 Arrêter le moteur à l'aide de la télécommande.

Étape 4 Appuyez sur l'arrêt d'urgence

Étape 5 Mettre l'interrupteur général sur OFF.

10.2 Arrêt d'urgence

En cas de danger immédiat :

- Appuyer sur l'arrêt d'urgence de la télécommande.
- Ou appuyer sur l'arrêt d'urgence situé sur la machine.

La machine doit alors s'immobiliser immédiatement.

Après un arrêt d'urgence :

1. Identifier la cause.
 2. Éliminer le danger.
 3. Réarmer l'arrêt d'urgence.
 4. Redémarrer uniquement si les conditions de sécurité sont réunies.
-

CHAPITRE 11 – ENTRETIEN PÉRIODIQUE

11.1 Généralités

Un entretien régulier est indispensable pour :

- garantir la sécurité ;
- maintenir les performances ;
- prolonger la durée de vie de la machine ;
- préserver la garantie constructeur.

Avant toute intervention :

1. Arrêter le moteur.
2. Couper le sectionneur principal.
3. Attendre l'arrêt complet du rotor.
4. Retirer la clé de contact.

11.2 Entretien quotidien

Avant chaque utilisation :

Contrôler

- Niveau d'huile moteur.
- Niveau de carburant.
- État du filtre à air.
- État des fléaux.
- État des chenilles.
- Tension des chenilles.
- Fonctionnement de la télécommande.
- Présence des protections.

Nettoyer

- Le rotor.
- Les carters.
- Les grilles de ventilation moteur.

Graisser les paliers du rotor toutes les 8 heures de fonctionnement

11.3 Entretien toutes les 25 heures

- Nettoyer le filtre à air.
 - Contrôler la courroie d'alternateur.
 - Contrôler les connexions électriques.
 - Vérifier les fixations visibles.
 - Graisser les paliers du rotor.
-

11.4 Entretien toutes les 50 heures

- Graisser les paliers de chenilles.
 - Graisser les points de pivots du broyeur frontal
 - Contrôler les roulements du rotor.
 - Vérifier les moteurs de traction.
 - Vérifier l'état du système hydraulique.
-

11.5 Entretien toutes les 100 heures

- Vidange moteur.
 - Remplacement du filtre à huile.
 - Contrôle du filtre à carburant.
 - Contrôle complet de la boulonnerie.
-

11.6 Entretien annuel

Même si les heures de fonctionnement sont faibles :

- Vidanger l'huile moteur.
 - Contrôler les batteries.
 - Contrôler les faisceaux électriques.
 - Contrôler les flexibles hydrauliques.
 - Contrôler/graisser les roulements.
-

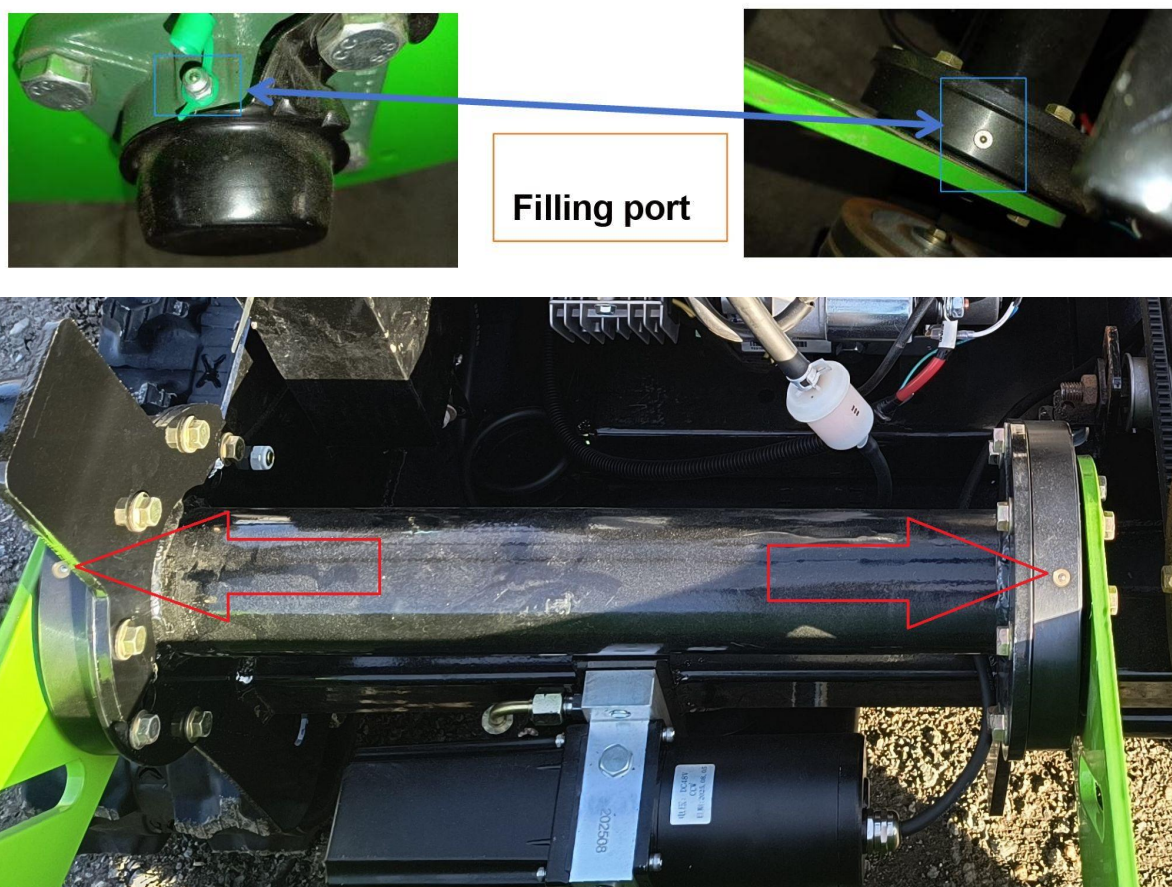
CHAPITRE 12 – GRAISSAGE

12.1 Points de graissage

Le TIGRE 800F possède plusieurs points de graissage.

Ils sont situés sur :

- le palier du barbotin gauche (1)
- le palier du barbotin droit (1)
- Les pivots du broyeur frontal (2)
- Les paliers du rotor de coupe (1 à gauche, 2 à droite)



12.2 Procédure

1. Nettoyer le graisseur.
2. Connecter le pistolet à graisse.
3. Injecter une graisse multifonction de qualité.
4. Arrêter lorsque de la graisse propre apparaît.

5. Essuyer l'excédent.
-

12.3 Fréquence

Graisser :

- toutes les 8 heures les paliers du rotor
 - toutes les 25/50 heures les autres graisseurs
 - après un lavage intensif ;
 - après une utilisation prolongée en conditions humides.
-

CHAPITRE 13 – RÉGLAGE DES CHENILLES



13.1 Importance du réglage

Une chenille correctement tendue :

- améliore la motricité ;
- réduit l'usure ;
- limite les risques de déchenillage.

Une tension excessive :

- augmente les efforts mécaniques ;
 - accélère l'usure des galets ;
 - réduit la durée de vie des chenilles.
-

13.2 Contrôle

Placer la machine :

- sur une surface plane ;
- moteur arrêté.

Contrôler visuellement la tension des deux chenilles.

Les deux côtés doivent présenter une tension similaire.

13.3 Réglage

Le réglage s'effectue par les vis de tension situées à l'avant de chaque chenille, une à l'extérieur, et une à l'intérieur de chaque chenille.

Pour tendre

1. Desserrer les contre-écrous.
- 2.
3. La roue folle avance.
4. La chenille se tend.

Pour détendre

1. Desserrer les contre-écrous.
2. Ajuster des écrous de réglage.
3. La roue folle recule.
4. La chenille se détend.

Une fois le réglage terminé :

1. Resserrer les contre-écrous.
 2. Vérifier à nouveau la tension.
 3. Vérifier l'alignement de la roue folle
-

13.4 Déchenillage

Si une chenille sort de son guidage :

1. Arrêter immédiatement la machine.
2. Couper le moteur.
3. Détendre la chenille.
4. Repositionner la chenille sur les galets.
5. Retendre correctement.
6. Contrôler l'alignement.

Ne jamais tenter de remettre une chenille en place moteur en marche.

CHAPITRE 14 – ENTRETIEN DU ROTOR



14.1 Fléaux

Les fléaux sont des pièces d'usure.

Ils doivent être remplacés :

- lorsqu'ils sont fortement usés ;
 - lorsqu'ils sont déformés/cassés ;
 - lorsqu'ils sont fissurés.
-

Avant chaque utilisation :

Vérifier :

- Que l'ensemble des fléaux sont présents
 - l'état général ;
 - la liberté de mouvement ;
 - le serrage des fixations.
-

14.2 Remplacement des fléaux

Dépose

1. Arrêter le moteur.
2. Relever le rotor.
3. Couper l'interrupteur d'alimentation et appuyer sur l'arrêt d'urgence.
4. Démonter le boulon de fixation.
5. Retirer le fléau usé.

Repose

1. Installer le fléau neuf.
 2. Remonter la boulonnerie, avec un écrou neuf si nécessaire
 3. Serrer au couple recommandé.
 4. Vérifier la liberté de mouvement.
-

14.3 Équilibrage

IMPORTANT :

Toujours remplacer les fléaux lorsqu'ils sont manquants. Des fléaux manquants peuvent causer des vibrations pouvant entraîner l'endommagement d'autres éléments de la machine

Des déséquilibres de poids peuvent provoquer :

- des vibrations ;
- une usure prématurée des roulements ;
- une détérioration du rotor.

14.4 Courroies de transmission



Vérification des courroies

Les courroies doivent être inspectées régulièrement. Vérifiez :

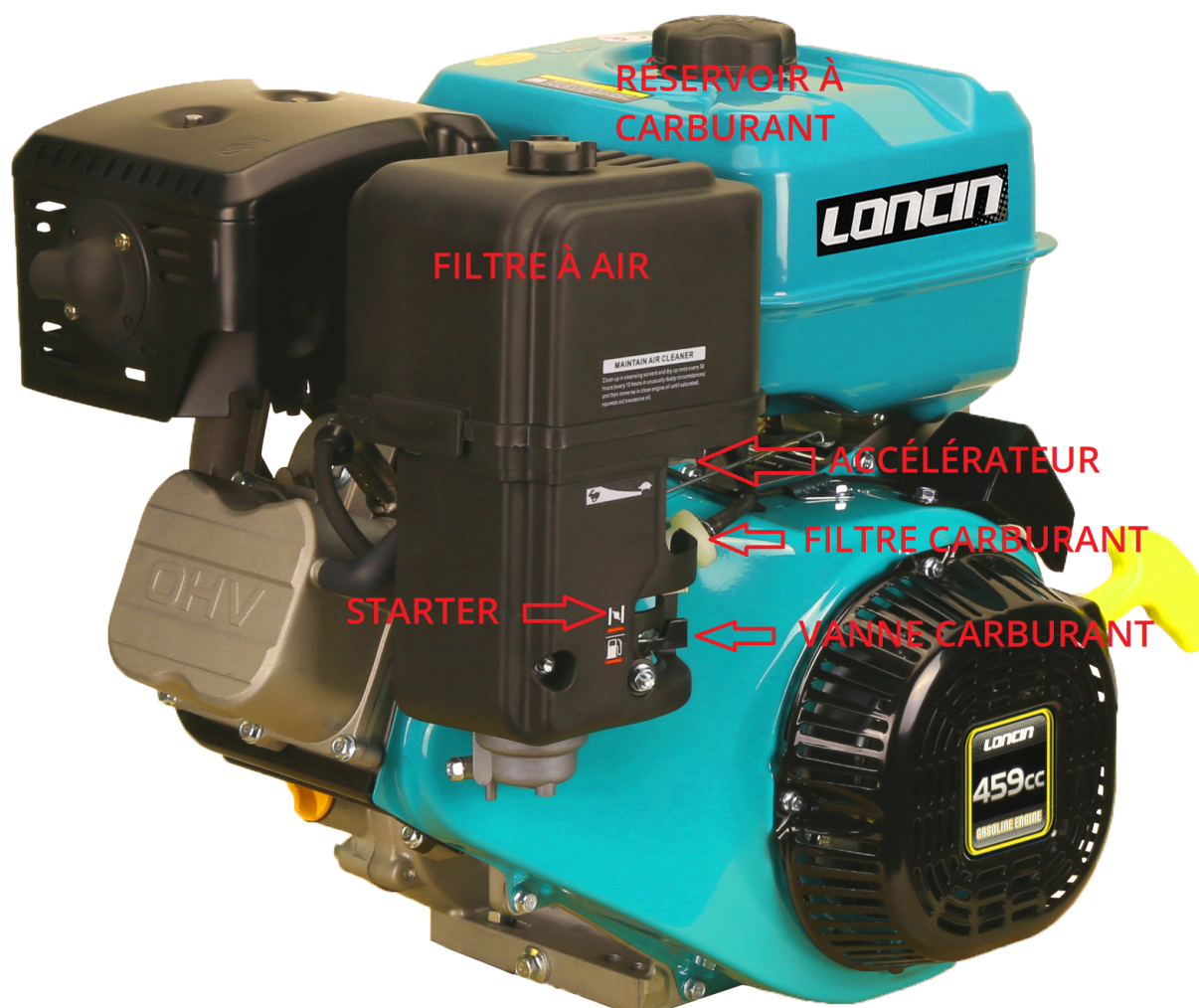
- La tension des courroies
- L'état d'usure
- L'état d'usure des tendeurs

Le Tigre 800F dispose de deux paires de courroies profil SPB 16,3mm et SPB 13 entraînant le rotor de coupe.

- La première paire entre l'embrayage du rotor et l'arbre d'entraînement du rotor
- Une deuxième paire entre l'arbre d'entraînement et l'arbre à fléaux

Chaque paire de courroies dispose d'un tendeur permettant de régler la tension des courroies.

CHAPITRE 15 – ENTRETIEN DU MOTEUR LONCIN LC192F



15.1 Contrôle du niveau d'huile

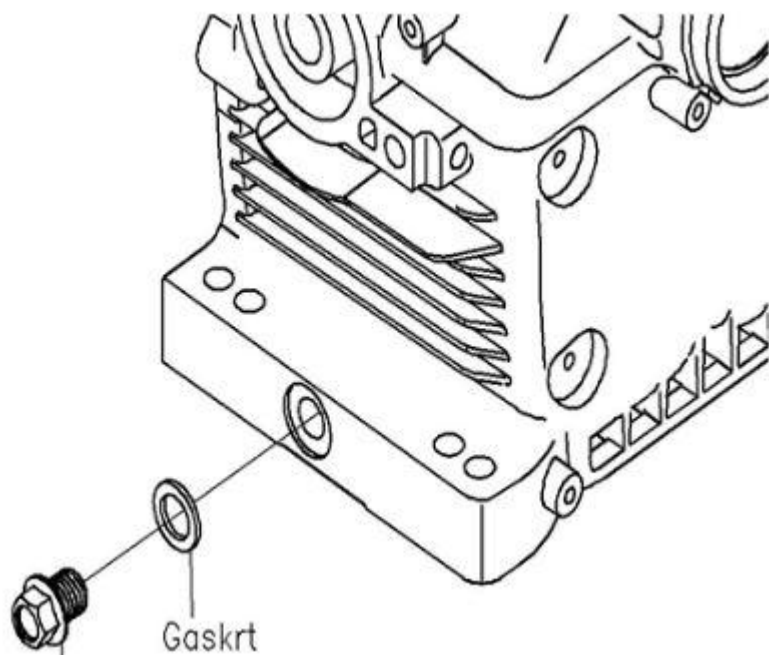
Avant chaque utilisation :

1. Placer la machine à niveau.
2. Arrêter le moteur.
3. Dévisser la jauge.
4. Vérifier le niveau.

Le niveau doit se situer entre MIN et MAX.

Ne jamais dépasser le niveau maximal.

15.2 Vidange moteur



Première vidange

Après les 5 premières heures.

Puis

Toutes les 100 heures ou une fois par an.

Procédure :

1. Faire chauffer le moteur.
 2. Arrêter le moteur.
 3. Vidanger l'huile usagée.
 4. Remplir avec l'huile recommandée par Loncin.
 5. Vérifier le niveau.
-

15.3 Filtre à air

Le filtre à air doit être :

- nettoyé toutes les 25 heures (ou plus souvent si l'environnement est poussiéreux ;
- remplacé lorsqu'il est endommagé.

Ne jamais utiliser le moteur sans filtre à air.

15.5 Filtre à carburant

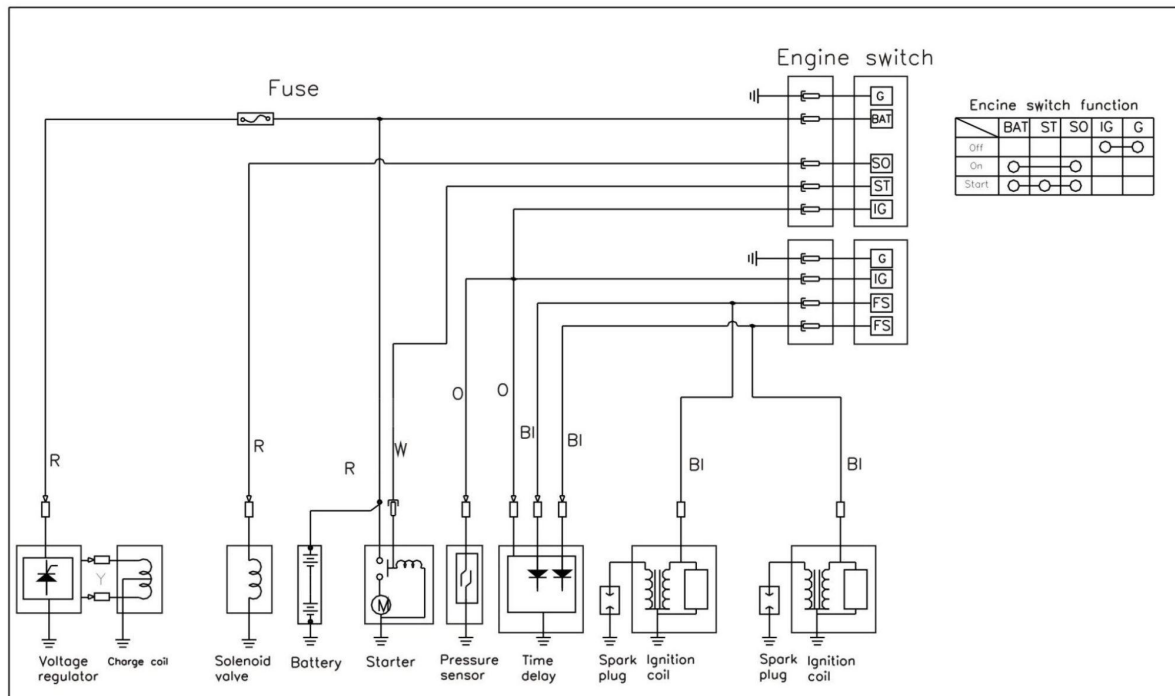


Contrôler régulièrement :

- l'absence d'impuretés ;
- l'absence de restriction de débit.

Remplacer si nécessaire.

CHAPITRE 16 – SYSTÈME ÉLECTRIQUE 48V



16.1 Généralités

Le TIGRE 800F est équipé d'un système électrique 48V alimentant :

- les moteurs de traction ;
- les vérins électriques ;
- les systèmes de commande ;
- la radiocommande ;
- les équipements auxiliaires.

Le système est alimenté par un ensemble de batteries rechargeables maintenues en charge par l'alternateur entraîné par le moteur thermique.

16.2 Batteries

Les batteries constituent une partie essentielle du système de propulsion.

Consignes générales

- Maintenir les batteries propres et sèches.
- Vérifier régulièrement les connexions.

- Maintenir les batteries correctement chargées.
 - Ne jamais court-circuiter les bornes.
 - Ne jamais utiliser de batterie endommagée.
-

16.3 Recharge des batteries

Avant toute recharge :

1. Stationner la machine sur un sol stable.
2. Couper le moteur.
3. Mettre le sectionneur principal sur OFF.

Procédure

1. Brancher le chargeur sur le connecteur de charge.
2. Brancher le chargeur sur le secteur.
3. Laisser effectuer la charge complète.
4. Débrancher le chargeur.
5. Refermer les protections éventuelles.

Utiliser uniquement un chargeur compatible avec le système électrique de la machine.

16.4 Contrôle de la tension

La tension du système est affichée sur le panneau de commande.

Une tension anormalement faible peut indiquer :

- une batterie déchargée ;
 - une batterie défectueuse ;
 - un problème de charge ;
 - une consommation électrique anormale.
-

16.5 Alternateur

L'alternateur assure la recharge des batteries pendant le fonctionnement.

Contrôler régulièrement :

- le bon état de la courroie ;
 - l'absence de bruit anormal ;
 - le serrage des fixations.
-

16.6 Courroie d'alternateur

Le TIGRE 800F possède une courroie entraînement l'alternateur

Cette courroie assure l'entraînement de l'alternateur.

Contrôle visuel

Vérifier :

- l'absence de fissures ;
- l'absence d'effilochage ;
- l'absence de traces de brûlure ;
- le bon alignement.

Réglage

La tension est réglée par la position de l'alternateur.

Desserrer les fixations de l'alternateur.

Déplacer l'alternateur jusqu'à obtenir une tension correcte.

Resserrer les fixations.

Une courroie trop tendue ou trop détendue réduit sa durée de vie.

CHAPITRE 17 – SYSTÈME HYDRAULIQUE



17.1 Description

Le TIGRE 800F est équipé d'un système hydraulique permettant :

- le réglage de la hauteur de coupe ;
- le relevage du rotor.

Le système comprend :

- une centrale hydraulique ;
- un vérin hydraulique ;
- des flexibles hydrauliques.

17.2 Contrôle du niveau d'huile

Contrôler régulièrement le niveau d'huile hydraulique.

Le niveau doit être vérifié :

- machine à l'arrêt ;
- machine sur terrain plat ;
- rotor abaissé.

Compléter uniquement avec une huile hydraulique adaptée (ISO46)

17.3 Contrôle des flexibles

Avant chaque utilisation :

Vérifier :

- absence de fuite ;
- absence de fissure ;
- absence d'écrasement ;
- absence d'usure anormale.

Remplacer immédiatement tout flexible endommagé.

17.4 Fuites hydrauliques

En cas de fuite :

1. Arrêter immédiatement la machine.
2. Couper le moteur.
3. Dépressuriser le circuit.
4. Identifier l'origine de la fuite.

Ne jamais rechercher une fuite avec les mains.

L'huile hydraulique sous pression peut pénétrer sous la peau et provoquer des blessures graves.

CHAPITRE 18 – TRANSPORT, LEVAGE ET STOCKAGE

18.1 Transport sur remorque

Avant le transport :

1. Arrêter le moteur.
 2. Couper le sectionneur.
 3. Vérifier le verrouillage des commandes.
 4. Nettoyer la machine si nécessaire.
-

18.2 Chargement

Utiliser :

- une remorque adaptée ;
- des rampes dimensionnées pour le poids de la machine.

Monter la machine lentement.

Maintenir la machine parfaitement alignée avec les rampes.

Ne jamais effectuer de virage sur les rampes.

18.3 Arrimage

La machine doit être immobilisée à l'aide de sangles homologuées.

Fixer les sangles sur les points robustes du châssis.

Vérifier :

- la stabilité ;
- la tension des sangles ;
- l'absence de mouvement.

Après quelques kilomètres :

- vérifier à nouveau l'arrimage.
-

18.4 Levage

Utiliser uniquement un matériel de levage adapté au poids de la machine.

Avant tout levage :

- vérifier la capacité du matériel ;
- vérifier l'état des élingues ;
- sécuriser la zone.

Ne jamais passer sous une charge suspendue.

18.5 Stockage

Pour un stockage de longue durée :

Nettoyage

- Nettoyer intégralement la machine.
- Retirer les résidus végétaux.

Moteur

- Faire le plein de carburant ou vidanger selon la durée de stockage.
- Effectuer une vidange si nécessaire.

Batteries

- Recharger complètement les batteries.
- Contrôler leur état tous les deux mois.

Conditions de stockage

Stocker :

- dans un local sec ;
 - à l'abri du soleil ;
 - à l'abri du gel ;
 - à l'abri des produits corrosifs.
-

CHAPITRE 19 – TABLEAU DE DÉPANNAGE

Problème	Cause probable	Solution
Le moteur ne démarre pas	Réservoir vide	Faire le plein
	Batterie déchargée	Recharger
	Arrêt d'urgence activé	Réarmer
	Télécommande non connectée	Vérifier la liaison radio
Le moteur démarre puis cale	Starter mal positionné	Régler le starter
	Filtre à carburant obstrué	Remplacer
Le moteur manque de puissance	Filtre à air encrassé	Nettoyer
	Carburant ancien	Remplacer
La machine n'avance pas	Batterie faible	Recharger
	Défaut moteur de traction	Contrôler le système
Une chenille patine	Tension insuffisante	Régler la tension
Une chenille saute	Chenille détendue	Retendre
Vibrations importantes	Fléau cassé	Remplacer
	Rotor déséquilibré	Contrôler
Coupe irrégulière	Fléaux usés	Remplacer
Hauteur de coupe ne varie plus	Défaut hydraulique	Contrôler le circuit
Batteries ne chargent plus	Courroie détendue	Contrôler l'alternateur
	Alternateur défectueux	Faire contrôler

CHAPITRE 20 – PIÈCES D'USURE

Les éléments suivants sont considérés comme des pièces d'usure :

- fléaux ;
- boulonnerie des fléaux ;
- courroie d'alternateur ;
- filtres ;
- chenilles ;
- galets ;
- batteries ;
- huile moteur ;
- huile hydraulique.

L'usure normale de ces composants n'est pas couverte par la garantie.

CHAPITRE 21 – GARANTIE

Durée

Le TIGRE 800F bénéficie d'une garantie contractuelle de 24 mois à compter de la date de livraison.

La garantie couvre

- les défauts de fabrication ;
 - les défauts de matériaux ;
 - les défauts d'assemblage.
-

La garantie ne couvre pas

- les pièces d'usure ;
- les dommages liés à un entretien insuffisant ;
- les dommages liés à une mauvaise utilisation ;
- les dommages liés à une surcharge ;
- les modifications non autorisées ;
- les dégâts dus à un accident.

Conditions

L'entretien prescrit dans cette notice doit être respecté.

Le fabricant peut demander :

- les photographies ;
 - le numéro de série ;
 - les justificatifs d'entretien.
-

CHAPITRE 22 – MISE AU REBUT

En fin de vie, la machine doit être démontée et recyclée conformément à la réglementation en vigueur.

Les éléments suivants nécessitent un traitement spécifique :

- batteries ;
- huiles ;
- composants électroniques ;
- câblages ;
- flexibles hydrauliques.

Ne jamais abandonner la machine dans l'environnement.

CHAPITRE 23 – DÉCLARATION DE CONFORMITÉ CE

La déclaration CE de conformité est fournie séparément avec la machine.

Elle certifie que le TIGRE 800F est conforme aux exigences applicables des directives européennes en vigueur.

Conserver ce document pendant toute la durée de vie de la machine.

CHAPITRE 24 – CARNET D'ENTRETIEN

Date

Heures
machine

Intervention réalisée

CHAPITRE 25 – INFORMATIONS MACHINE

Modèle : TIGRE 800F

Numéro de série : _____

Date de livraison : _____

Revendeur : Quantock Agri

Téléphone : +33 6 65 06 03 52

E-mail : contact@quantockfarmmachinery.com

Site web : www.quantockagri.com